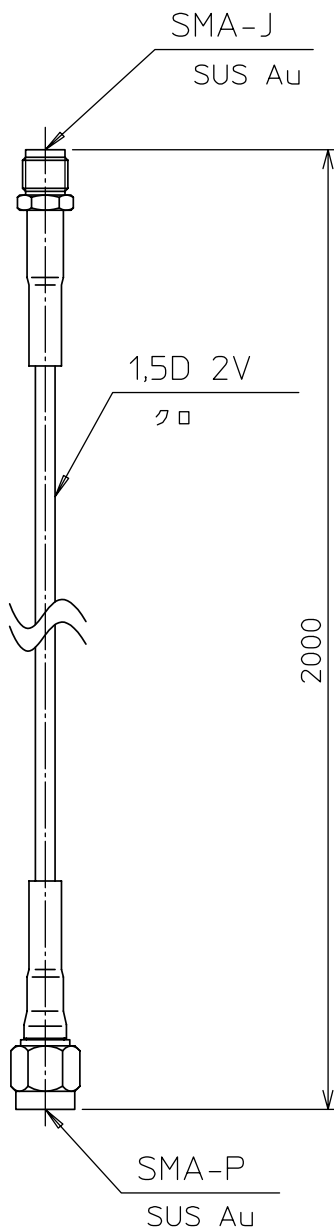


記号	訂正記事	担当	日付	仕上	面取
①				FINISH	C.R
②				処理	
③				熱処理	
④					



<table border="1"> <tr> <th>公差区分</th> <th>精級 ±</th> <th>中級 ±</th> <th>粗級 ±</th> <th rowspan="5">           三角法  </th> </tr> <tr> <td>1~4</td> <td>0.05</td> <td>0.1</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>4~16</td> <td>0.07</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>16~63</td> <td>0.1</td> <td>0.3</td> <td>0.7</td> </tr> <tr> <td>63~250</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>250~1000</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> <td>2.0</td> <td></td> </tr> </table>	公差区分	精級 ±	中級 ±	粗級 ±	三角法 	1~4	0.05	0.1	0.3	4~16	0.07	0.2	0.5	16~63	0.1	0.3	0.7	63~250	0.2	0.5	1.2	250~1000	0.3	0.8	2.0		材質	材厚	個数	尺度	名称	アンテナ延長ケーブル2m
	公差区分	精級 ±	中級 ±	粗級 ±		三角法 																										
	1~4	0.05	0.1	0.3																												
	4~16	0.07	0.2	0.5																												
	16~63	0.1	0.3	0.7																												
63~250	0.2	0.5	1.2																													
250~1000	0.3	0.8	2.0																													
設計	製図	検図	承認	日付	1995・08・25																											
双葉電子工業(株) FUTABA CORPORATION				コード番号	1M38A01301																											
				図番 DWGNo	1M38A013																											