AFE 小形エアフィーダ

注文要領

●ご注文は下記の要領でご指示ください。

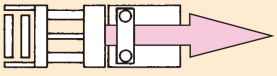
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		
AFE-80	P	ER	1	M	C	F	Y	−	数量

①機種

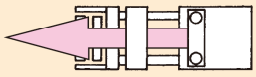
AFE-40
AFE-65
AFE-80
AFE-100
AFE-150
AFE-200
AFE-250

②送り方向

S	押送り



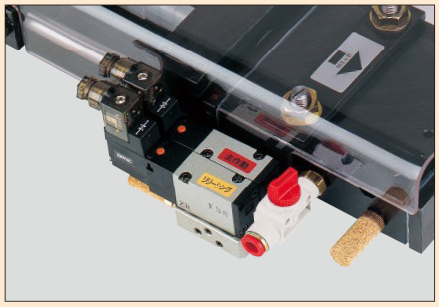
P	引張り



③操作方式

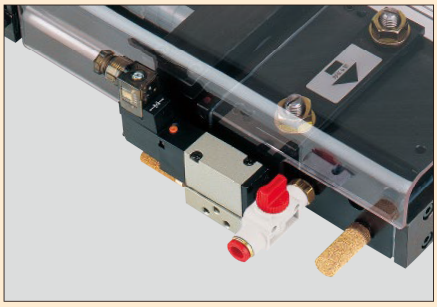
ER	電磁弁操作、リリーシング装置付き

・電磁弁によってエアを切り替え、エアフィーダを作動させる方式です。
・金型内のパイロットピンなどで、材料の位置合わせを行なう際に、リリーシング装置によって材料を開放することができます。



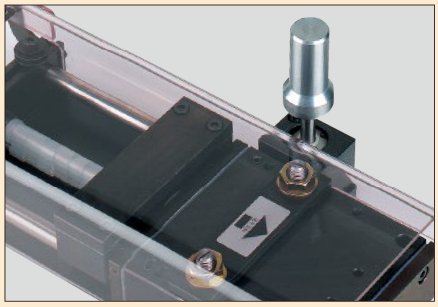
ES	電磁弁操作

・電磁弁によってエアを切り替え、エアフィーダを作動させる方式です。



PL	パイロット弁操作

・プレス機械の上下動作から押し込み棒などを使用して、パイロット弁を押し込み、エアフィーダを作動させる方式です。電気信号は必要ありません。

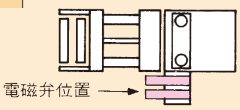


④動作電圧

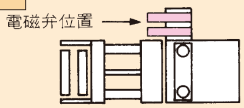
1	AC100V（50/60Hz）
2	AC200V（50/60Hz）
5	DC24V
S	パイロット弁操作の場合

⑤電磁弁およびパイロット弁取付位置

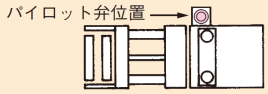
S	電磁弁左取付タイプ



M	電磁弁右取付タイプ



H	パイロット弁取付タイプ



※パイロット弁取付方向は選択できません。

⑥電磁弁切替方式（パイロット弁操作の場合は、Sのみです。）

S	ノーマルオープンタイプ

一般的なプレス機械用です。
動作信号が切れると材料を送り、動作信号が入ると材料を取りに戻ります。プレス機械などの上死点（原点）位置前後で材料を送りたい時にお選びください。

C	ノーマルクローズタイプ

自動機などで動作信号が入ると材料を送り、動作信号が切れると材料を取りに戻ります。プレス機械には使用しないでください。

D	ダブルソレノイドタイプ（受注生産）

停電など突然な電気遮断時に移動クランプの誤動作を防ぐことができます。

詳しくは、省力機器FAQをご覧ください。

⑦パッキン類材料

S	標準タイプ

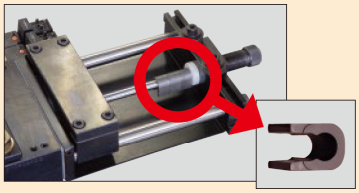
一般的なニトリルゴム(NBR)製パッキンを使用しています。

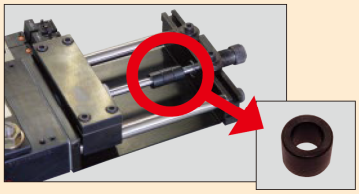
F	フッ素ゴムタイプ

ピストン部分にフッ素ゴム製のパッキンを使用しています。揮発性の高いプレス加工油などにより標準タイプのパッキンでは膨潤を起こしてしまう場合にお選びください。

⑧送り長さ設定スペーサ種類

S	樹脂スペーサ



Y	焼入れ（金属）スペーサ

送り長さの変更が少ない場合は、焼入れスペーサを推奨いたします。